

5NR

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность: 9 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт) и 18-каратных (см. Технический паспорт). Возможно добавление серебра в соответствии со следующими пропорциями: 37,5% Au + 2,5% Ag + 60% **5NR**.
 Рекомендуется выбрать предварительную грануляцию в соответствии со следующими пропорциями: 4% Ag + 96% **5NR**

Цвет: насыщенный красный

Способ использования: литьё

ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■
-------	------------------	---	------------------	---	-----------------	---

Плотность: 11,12 гр/см³
Твёрдость (при литье): 115 HV
Твёрдость (после отжига): 110 HV
 Не подвергается искусственному старению

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 960 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура опоки: от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение отлитых изделий: в воде спустя 15 минут после отливки

При последующем отжиге: 680 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

Совет:

- ❖ Рекомендуем красные припои Pandora Alloys 9кт: TR9 (мягкие), MR9 (средние)

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.